

# MasterTop P 687WAS

**Masse conductrice bicomposante, aqueuse, base époxy.**

## DESCRIPTION

MasterTop P 687WAS est un système bicomposant, base époxy, conducteur, aqueux, pigmenté noir, peu visqueux.

## DOMAINE D'APPLICATION

MasterTop P 687WAS est appliqué à l'intérieur comme revêtement conducteur sur supports minéraux primerisés.

MasterTop P 687WAS est utilisée dans les systèmes de sols MasterTop 1273 AS, MasterTop 1324 AS et MasterTop 1324 ESD afin d'améliorer les caractéristiques antistatiques.

## CARACTÉRISTIQUES

MasterTop P 687WAS est peu visqueux et permet une application facile. Après le durcissement, en plus de sa conductivité, ce produit se distingue par une bonne résistance mécanique. MasterTop P 687WAS est toujours appliqué en conjonction avec un revêtement conducteur (p.ex. MasterTop BC 372AS, MasterTop BC 375NAS ou MasterTop BC 389AS).

## PRÉPARATION DU SUPPORT

MasterTop P 687WAS est appliqué sur un support primerisé avec p.ex. MasterTop P 622.

Toujours s'assurer que le support est sain, propre, sec et assez solide. Il doit être exempt de tout contaminant tel: huile, graisse, produits de cure, couches de protection avec mauvaise adhérence, parties friables et couche de laitance.

La surface sera rendue rugueuse et propre au moyen d'un système adéquat tel: sablage, fraisage, piquage, ponçage au diamant, grenailage, etc., afin d'obtenir une surface suffisamment rugueuse, absorbante et poreuse.

La préparation est seulement nécessaire si l'intervalle pour la couche suivante de la couche conductrice est dépassé. Si nécessaire, renouveler la couche conductrice. Après la préparation du support, la résistance à la traction doit être de 1,5 N/mm<sup>2</sup> au minimum. Le système ne peut être appliqué sur un support dont l'humidité résiduelle est supérieure à 4% (mesuré suivant la méthode de Carbone). La présence d'un pare-vapeur est nécessaire.

## RÉPARATIONS DU SUPPORT


Si le support nécessite des réparations avant de pouvoir réaliser l'application du revêtement, prière de contacter, au préalable, votre représentant de Master Builders Solutions.

## PRÉCAUTIONS

- Éliminer les risques de condensation, contrôler la

température du support qui doit être au moins 3°C supérieure à celle du point de rosée.

- Fermer les portes et les fenêtres, éliminer les risques de courants d'air, éviter l'entrée d'eau, de la poussière, d'insectes, d'humidité etc.
- Protéger les colonnes, murs et autres éléments afin d'éviter de les souiller avec la résine.
- Enlever les bandes autocollantes avant le durcissement du revêtement.
- Les joints de dilatation existants dans le support en béton doivent être repris ; les dimensions et détails de ces joints seront définis en fonction des mouvements attendus du support.

	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
09	
168701	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Synthetic resin screed for internal uses	
Essential characteristics	Performance
Fire behaviour	E <sub>n</sub>
Release of corrosive substances	SR
Water permeability	NPD
Wear resistance	< AR 1
Bond strength	> B 1,5
Impact resistance	> IR 4
Impact sound insulation	NPD
Sound absorption	NPD
Heat insulation	NPD
Chemical resistance	NPD
Slip/Skid resistance	NPD
Emissions behaviour	NPD

NPD = No Performance Determined  
Performance determined in System Build-up MasterTop 1270 AS



# MasterTop P 687WAS

**Masse conductrice bicomposante, aqueuse, base époxy.**

## PRÉPARATION DU CHANTIER

Avant de démarrer le chantier:

- faire un inventaire des fournitures faites par Master Builders Solutions et notamment des références des lots de production
- déterminer la préparation du support;
- s'assurer que le matériel et les produits nécessaires sont disponibles sur le chantier;
- installer le chantier de façon à travailler proprement et efficacement;
- informer le personnel, appliquant le système, des spécificités de celui-ci ainsi que des consignes de sécurité à respecter.

## MISE EN ŒUVRE

Les deux composants de MasterTop P 687WAS sont livrés dans le bon rapport de mélange. La température des deux composants sera entre +15 et +25°C.

Remuer d'abord le composant A. Verser ensuite le composant B dans le conteneur du composant A et mélanger soigneusement à l'aide d'un agitateur mécanique à basse vitesse (max. 300 rev./min) pendant au moins 3 minutes. **NE PAS MÉLANGER MANUELLEMENT.**

Veiller à ce que le produit sur les côtés et au fond soit également remué. Prendre soin que les lames du mélangeur restent immergées dans le liquide pour éviter la formation des bulles d'air. **NE PAS UTILISER LE PRODUIT À PARTIR DE L'EMBALLAGE DE LIVRAISON.**

Puis, verser le mélange dans un autre conteneur et mélanger de nouveau pendant une minute.

MasterTop P 687WAS s'applique sur le support préparé à la brosse ou au rouleau. Sur surfaces horizontales, le produit s'applique à l'aide d'un raclor en caoutchouc, puis repasser par-dessus à l'aide d'un rouleau.

MasterTop P 687WAS ne peut pas être dilué !

La température ambiante et la température de la surface influencent l'application et la consommation, ainsi que la potlife. En cas de basses températures, les réactions chimiques sont ralenties. Le délai d'utilisation et le délai de mise en service sont augmentés. De plus, la consommation peut également augmenter dû à la viscosité croissante. En cas de températures élevées, les réactions chimiques s'accroissent ce qui entraîne un raccourcissement des délais cités dans le tableau ci-après.

La fin du potlife de MasterTop P 687WAS est difficilement perceptible, pour cette raison s'assurer que le matériel mélangé est utilisé dans l'heure (à 20°C). Pour le durcissement complet de MasterTop P 687WAS, la température moyenne du support ne doit pas être inférieure à la température minimale d'objet ni d'application.

Après l'application, les matériaux doivent être protégés pendant environ 24 heures (à 20°C) de l'eau. Pendant ce temps-là l'action de l'humidité peut provoquer une décoloration blanche (formation de carbamate) ou une surface collante, ce qui influence la conductivité du revêtement et ce qui doit être éliminée.

## CONSOMMATION

Normalement: 80 – 100 g/m<sup>2</sup>.

Consulter la composition de système du MasterTop 1273 AS, MasterTop 1324 AS et MasterTop 1324 ESD.

## NETTOYAGE DES OUTILS

Lors d'une interruption et après l'application, tous les outils réutilisables doivent être soigneusement nettoyés avec le MEK, nafta ou avec un solvant adéquat.

## CONDITIONNEMENT, STOCKAGE ET CONSERVATION

MasterTop P 687WAS est livré en emballages de 15 kg. Conservation: 12 mois en emballage d'origine hermétiquement fermé, conservé au frais, à l'abri de l'humidité à une température entre +15 et +25°C. Éviter l'exposition directe aux rayons du soleil.

## PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

En état durci, MasterTop P 687WAS est physiologiquement non dangereux.

Pour des informations détaillées, prière de consulter les fiches de sécurité. **LIRE ATTENTIVEMENT L'ÉTIQUETAGE SUR L'EMBALLAGE.**

Le mélange non durci peut provoquer des irritations de la peau. Le meilleur moyen de se protéger est de porter des gants en caoutchouc, des lunettes de sécurité et des vêtements de protection. Éviter le contact avec les yeux et avec la peau. En cas de contact avec les yeux, consulter un médecin immédiatement. Ne pas inhaler les vapeurs. En cas de contact avec la peau, nettoyer immédiatement avec des chiffons de papier. Ensuite, nettoyer intensément à l'eau et au savon. S'abstenir de manger, de fumer et éviter tout contact avec le feu pendant la mise en œuvre. Tenir les produits hors de portée des enfants. Éliminer les emballages des composants selon les règlements et lois en vigueur.

# MasterTop P 687WAS

**Masse conductrice bicomposante, aqueuse, base époxy.**

## ASSISTANCE TECHNIQUE

Pour de plus amples renseignements, des références et une assistance technique sur chantier, prière de contacter un spécialiste de Master Builders Solutions. Master Builders Solutions garantit la qualité de ce système tel que décrit dans la présente fiche technique et dans tout autre document qui s'y rapporte, pour autant que les spécifications qui y sont reprises soient totalement respectées.

Cette information est, autant que possible, spécifique et ne peut donc envisager tous les cas. Un applicateur expérimenté en ce domaine, pourra donc envisager d'adapter les procédures pour autant que le résultat soit bon.

## DONNÉES TECHNIQUES DE MasterTop P 687WAS

Données Techniques	
Couleur	noir
Masse volumique mélange	1,07 g/cm <sup>3</sup>
Rapport de mélange par poids A : B	2 : 3
Matières solides par volume	35%
Délai d'application (emballage de 15 kg) à 20°C en 60% H.R.	60 minutes
Délai d'attente pour applications des couches suivantes / Délai praticable	
à 10°C	min. 18 heures max. 48 heures
à 20°C	min. 12 heures max. 36 heures
à 30°C	min. 8 heures max. 24 heures
Délai de durcissement à 20°C	5 jours
Température du support et d'application	min. 12° - max. 30°C
Humidité relative maximale	75%

(\*) Les données mentionnées ci-dessus sont indicatives et ne peuvent pas être utilisées comme base pour des spécifications.

Master Builders Solutions Belgium nv  
Nijverheidsweg 89  
B-3945 Ham  
Tel. +32 11 34 04 34  
mbs-cc-be@mbcc-group.com  
www.master-builders-solutions.com  
B.T.W./T.V.A. BE 0729.676.164  
RPR/RPM Anvers (Division Hasselt)

## DISCLAIMER

Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels Master Builders Solutions Belgium nv n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.